

VILÁGÍTÁS-  
TECHNIKA

ENERGIA  
ELSZTÓK

AUTOMATI-  
ZÁLÁS

ELEKTROMOS  
SZEKRÉNYEK

SZERELÉS-  
TECHNIKA

KÁBELEK,  
VEZETÉKEK

KAPCSOLÓ-  
CSALÁDOK

VILLÁM-  
VÉDELEM

SZELLŐZÉS  
TECHNIKA

TOVÁBBI  
TERMÉKEINK

## NT kisfeszültségű biztosító betétek / Low voltage NT fuse-links

Az NT késes biztosítóbetétek általános jellemzői:

Az NT késes biztosítóbetétek geometriai méretei megfelelnek a DIN43620 szabványnak, egyéb tulajdonságaik az alábbi szabványokat elégték ki:

- IEC 60269-1:2005 / EN 60269-1:1998+A1:2005

IEC 60269-2:1986+Corr.1:

500V/gG: 1996+A11995+A2:2001 / EN 60269-

2:1995+A1:1998+A2:2002

IEC 60269-2-1:2004 / HD 60269-2-1:2005

- Magas zárlati szilárdság: 120 kA.

- Névleges feszültség 690V/aM: VDE 0636-2011

Az NT biztosítók alkotóelemei:

A biztosító porcelán teste jó minőségű szteatitból készül, amely magas szinten ellenáll a hőhatásoknak. A szteatit test belsejében helyezkedik el a rézből készült olvadósál, amelyet ponthegesztéssel rögzítenek az érintkező kés különlegesen kialakított belső részéhez. Ezen alkatrész gondos kialakításával értük el azt, hogy a gyártás során az olvadósál pontosan a belső tér közepére kerüljön. A belső tér fennmaradó része szigorúan meghatározott összetételű és szemcsézettségű kvarchomokkal van feltöltve. Az érintkező kések

Features of the NT fuse-links:

Their dimensions correspond with DIN 43620, other technical characteristics correspond with the requirements of the following standards:

- IEC60269-1:2005/EN60269-1:1998+A1:2005IEC60269-

2:1986+Corr.1:

500V/gG: 1996+A11995+A2:2001/EN60269

2:1995+A1:1998+A2:2002

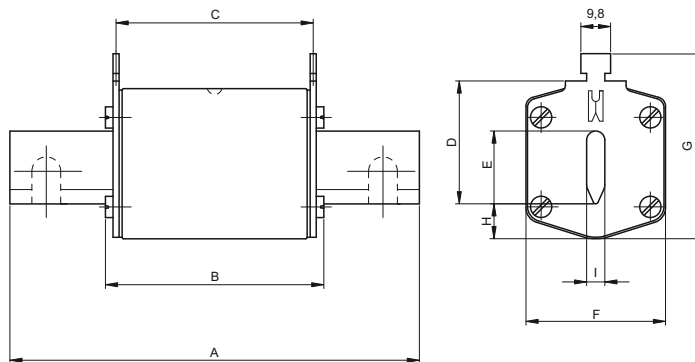
IEC60269-2-1:2004/HD60269-2-1:2005

- High breaking capacity:120kA

- Rated voltage 690V/aM: VDE0636-2011

Short description of the NT fuse-links:

The body of the fuse-link is made of high quality steatite which is highly resistant against temperature differences. In the inner part of the steatite body there is a copper melting element which is welded on a specially shaped inner part of the contact knife by spot welding. By careful shaping of this part we achieved that during assembly the melting element is placed exactly into the middle of the inner place. The remaining inside place of the ceramic body is filled up with precisely determined granulation and chemically structured quartz sand. All contact knives are additionally protected with a layer of silver or on special order of nickel. On the basis of cyclic tests we have



Típus / Type	Méretek / Dimensions (mm)									
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	
NT00C	79	53	47	35	15	21	52	7,5	6	
NT00	79	53	47	35	15	28	56	12	6	
NT0	125	68	65	35	15	28	56	12	6	
NT1C	135	68	65	40	15	28	61	12	6	
NT1	135	72	65	40	20	46	65	14	6	
NT2C	150	72	65	48	20	46	73	14	6	
NT2	150	72	65	48	26	54	73	14	6	
NT3	150	72	65	60	33	65	84	14	6	

Műszaki adatok / Technical data:

Névleges feszültség / Rated voltage  $U_n$ : 500 V AC

Névleges áram / Rated current  $I_n$ : 2 - 630A

Megszakító képesség / Fusing characteristics 1, 1U<sub>n</sub>: 120kA

Biztosító jelleggörbék / Fusing characteristics: gG

Tanusítványok / Certified according to: DIN VDE0636-201 (1998-06)

Szabványok / Comply with :

IEC 60269-1:2005 / EN 60269-1:1998+A1:2005

IEC 60269-2:1986+Corr.1:1996+A11995+A2:2001

/ EN 60269-2:1995+A1:1998+A2:2002

IEC 60269-2-1:2004 / HD 60269-2-1:2005

Méretszabvány / Dimensions comply with the standard:

DIN43620 Parts 1 ... 4

Típusok / Névleges áram /

Types Rated current

NT00C: 6, 10, 16, 20, 25, 32, 35, 40, 50, 63, 80, 100 A

NT00: 125, 160 A

NT0: 25, 35, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160 A

NT1 C: 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160 A

NT1: 200, 250 A

NT2C: 125, 160, 200, 250 A

NT2: 315, 355, 400 A

NT3: 315, 355, 400, 500, 630 A