



CLESTI



Manere ergonomice

Datorita manerelor ergonomice si a suprafetelor de prindere special concepute, clestii Unior asigura un confort de lucru si o eficacitate maxima, cu un minim de efort



Protectia suprafetelor

Clestii sunt fabricati din otel de calitate excelenta cu o compozitie special optimizata. Mai multe modele au suplimentar protectie prin cromare



Inalta precizie

Mulumita conceptiei perfecte si a superioritatii tehnologice, clestii Unior asigura o prindere de inalta precizie in toate cazurile, pentru folosire generala sau specializata.



10. Calire si revenire: Tratamentul termic al clesrilor este realizat prin calirea in ulei, urmata de o revenire. Acest tip de tratament termic garanteaza materialului structura cea mai buna posibila, dand astfel produsului finit proprietati excelente de duritate. Un tratament termic de calitate confera clesrilor o durata lunga de viata

11. Sablare: In acest stadiu, suprafetele produsului sunt sablate ca sa se elimine atat rugozitatile restante cat si oxizii care apar in timpul tratamentului termic. Suprafetele sablate sunt in consecinta netede uniform, imbunatatind aspectul produselor. Anumite suprafete sunt retratate mai precis intr-un stadiu ulterior pentru a crea contraste

12. Tratarea prin inductie: Partile taietoare ale clesrilor se trateaza suplimentar prin inductie - CIF - acest tratament asigurand pe zona taisului duritati foarte mari - aprox. 62 HRc - incat sa permita utilizatorului sa taie chiar si cele mai tari fire fara sa strice sau sa strambe muchiile taietoare.

13. Polizare fina: Anumite suprafete din capetele clesrilor sunt polizate de o masina cu banda abraziva ca sa fie perfect lise, ceea ce are ca efect ameliorarea suplimentara a aspectului clesrilor si usurarea curatarii acestora.

14. Cromare si lustruire: Clesrii sunt galvanizati cu un strat subtire de nichel si crom pentru a le proteja contra oxidarii. Aceasta da produsului un aspect mai estetic, cu suprafete argintii stralucitoare. Suprafetele cromate dau de asemeni clesrilor mai multa rezistenta si durabilitate

15. Marcaj cu laser: Folosind procedeul modern de marcare cu laser, clesrii sunt inscriptionati cu semnele de identificare. Pentru anumite tipuri de clesri, aceste marcaje pot servi si pentru a ajuta utilizatorul sa aleaga anumiti parametri

16. Montarea manerelor izolate: Clesrii sunt dotati cu manere de plastic pentru a asigura o priza ferma si ergonomica. Suprafetele de contact ale celor doua manere sunt tratate pentru a asigura utilizarea unei prinderi optime, indiferent de conditiile de lucru.

17. Lubrifiere si control: Suprafetele care sunt in contact la nivelul articulatiei sunt lubrificate pentru a asigura clesrilor o miscare usoara si durabila. In acest stadiu final, verificam de asemenea daca produsul are toate calitatile si caracteristicile vizuale necesare astfel incat clesrii Unior sa raspunda cerintelor celor mai exigenti utilizatori.

Caracteristicile clesrilor Unior

Doua linii



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata
- maner de plastic pentru conditii grele

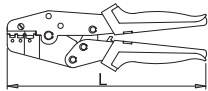
428/4

Clește cu parghie pentru sertizat

- confectionat din tabla
- falci forjate din oțel special de scule, tratate
- articulația asigură o presiune ridicată de compresie cu efort minim
- maner de plastic pentru condiții grele
- elemente de schimb pentru cap
- tăiere și sertizare sarma, acoperire vopsit

Utilizare

- pentru terminale izolate (0.5-6 mm)



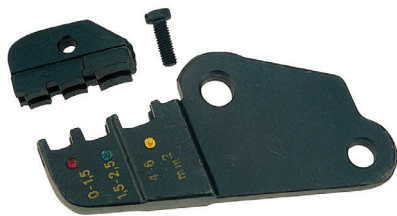
UNIOR

602327 0.5-6 240 575 1E 1 294,16

428.1/4

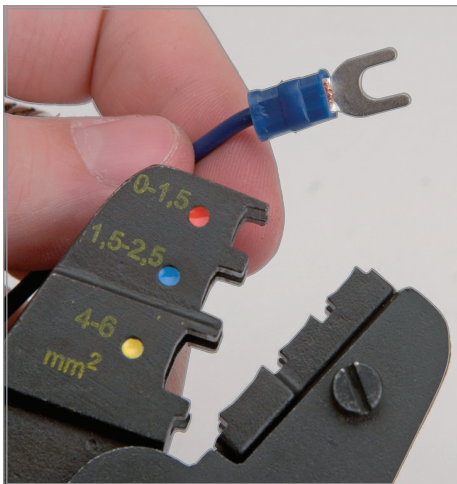
Falci de schimb pentru art. 428

- cap de schimb



UNIOR

602328 161 1E 1 59,93



427/4DG

Clește de sertizat modular

- confectionat din tabla
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru condiții grele

Avantaje:

- poziționarea exactă se face datorită poziționării paralele a falcilor

Utilizare

- pentru fixarea prizelor Western cu 4-, 6- și 8- poli de tip RJ 10 (grosime 7.65 mm) tip RJ 11/12 (grosime 9.65 mm) și tip RJ 45 (grosime 11.68 mm)
- scula pentru tăierea și sertizarea firelor de telefon neizolate
- cu un dispozitiv special pentru dezvelirea cablurilor rotunde
- cu cutter de lungime și cutit de dezizolare pentru cabluri tip panglica de la 6 la 12 mm grosime



UNIOR

621553 401 1G 1 162,28

427/2FG

Clește de sertizat

- confectionat din tabla
- duritatea bacurilor 38-40 HRC
- foarte ușor de folosit

Avantaje:

- sertizare hexagonală
- secțiunea transversală este formată din profile sferice rotative
- Bacuri rotative în 6 poziții cu dimensiunile 6, 10, 16, 25, 35, 50 mm
- articulația asigură o presiune ridicată de compresie cu efort minim



UNIOR

621555 6-50 1350 1D 1 504,69

428/4AGPB

Set clește cu parghie pentru sertizat cu falci de rezerva

- confectionat din tabla
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru condiții grele
- dimensiunea cutiei : 307 x 260 x 55 mm

Avantaje:

- sistemul de sertizare cu clichet asigură precizia
- sistem de schimbare rapidă a falcilor pentru 4 tipuri diferite de falci

Utilizare

- pentru terminale izolate AWG10-12/14-16/18-22 (4-6/1.5-2.5/0.5-1.0 mm)
- pentru terminale neizolate AWG14-6 (0.2-16 mm)
- pentru conectori coaxiali BNC/TNC RG-58, RG-59/62, conectori hexagonali 0.255 (6.48 mm), 0.213 (5.41 mm), 0.068 (1.73 mm²)



UNIOR

621557 1315 1G 1 566,42

428.4/4AG

Falci de schimb pentru conectori coaxiali și hexagonali, pentru 428/4AG



UNIOR



621958 55 1E 1 50,20