



CLESTI



Manere ergonomice

Datorita manerelor ergonomice si a suprafetelor de prindere special concepute, clestii Unior asigura un confort de lucru si o eficacitate maxima, cu un minim de efort



Protectia suprafetelor

Clestii sunt fabricati din otel de calitate excelenta cu o compozitie special optimizata. Mai multe modele au suplimentar protectie prin cromare



Inalta precizie

Mulumita conceptiei perfecte si a superioritatii tehnologice, clestii Unior asigura o prindere de inalta precizie in toate cazurile, pentru folosire generala sau specializata.



10. Calire si revenire: Tratamentul termic al clesrilor este realizat prin calirea in ulei, urmata de o revenire. Acest tip de tratament termic garanteaza materialului structura cea mai buna posibila, dand astfel produsului finit proprietati excelente de duritate. Un tratament termic de calitate confera clesrilor o durata lunga de viata

11. Sablare: In acest stadiu, suprafetele produsului sunt sablate ca sa se elimine atat rugozitatile restante cat si oxizii care apar in timpul tratamentului termic. Suprafetele sablate sunt in consecinta netede uniform, imbunatatind aspectul produselor. Anumite suprafete sunt retratate mai precis intr-un stadiu ulterior pentru a crea contraste

12. Tratarea prin inductie: Partile taietoare ale clesrilor se trateaza suplimentar prin inductie - CIF - acest tratament asigurand pe zona taisului duritati foarte mari - aprox. 62 HRC - incat sa permita utilizatorului sa taie chiar si cele mai tari fire fara sa strice sau sa strambe muchiile taietoare.

13. Polizare fina: Anumite suprafete din capetele clesrilor sunt polizate de o masina cu banda abraziva ca sa fie perfect lise, ceea ce are ca efect ameliorarea suplimentara a aspectului clesrilor si usurarea curatarii acestora.

14. Cromare si lustruire: Clesrii sunt galvanizati cu un strat subtire de nichel si crom pentru a le proteja contra oxidarii. Aceasta da produsului un aspect mai estetic, cu suprafete argintii stralucitoare. Suprafetele cromate dau de asemeni clesrilor mai multa rezistenta si durabilitate

15. Marcaj cu laser: Folosind procedeul modern de marcare cu laser, clesrii sunt inscriptionati cu semnele de identificare. Pentru anumite tipuri de clesri, aceste marcaje pot servi si pentru a ajuta utilizatorul sa aleaga anumiti parametri

16. Montarea manerelor izolate: Clesrii sunt dotati cu manere de plastic pentru a asigura o priza ferma si ergonomica. Suprafetele de contact ale celor doua manere sunt tratate pentru a asigura utilizarea unei prinderi optime, indiferent de conditiile de lucru.

17. Lubrifiere si control: Suprafetele care sunt in contact la nivelul articulatiei sunt lubrificate pentru a asigura clesrilor o miscare usoara si durabila. In acest stadiu final, verificam de asemenea daca produsul are toate calitatile si caracteristicile vizuale necesare astfel incat clesrii Unior sa raspunda cerintelor celor mai exigenti utilizatori.

Caracteristicile clesrilor Unior

Doua linii



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata
- maner de plastic pentru conditii grele

428.3/4AG

Falci de rezervă pentru terminale de capăt pentru art. 428/4AG



UNIOR



| | | | | |
|--------|----|----|---|-------|
| 621957 | 74 | 1E | 1 | 50,20 |
|--------|----|----|---|-------|

428.1/4AG

Falci de schimb pentru terminale izolate pentru art. 428/4AG



UNIOR



| | | | | |
|--------|----|----|---|-------|
| 621955 | 57 | 1E | 1 | 50,20 |
|--------|----|----|---|-------|

428.2/4AG

Falci de schimb pentru terminale neizolate pentru art. 428/4AG



UNIOR



| | | | | |
|--------|----|----|---|-------|
| 621956 | 55 | 1E | 1 | 50,20 |
|--------|----|----|---|-------|

380

Clești pentru dezizolat

• material: poliamida

Avantaje:

- lungimea de dezizolare reglabila între 5-12 mm
- accesibilitate usoara in cutit pentru max 2 mm

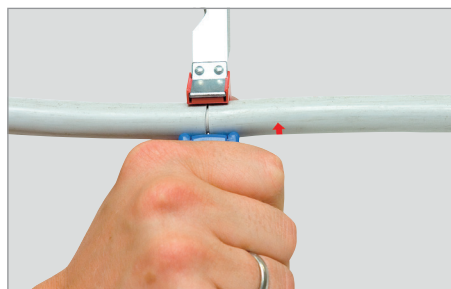
Utilizare

- dezizolare completa automata pentru toate tipurile de conductori solizi de la 0, 2-6 mm²



UNIOR

| | | | | | |
|--------|---------|-----|----|----|--------|
| 610925 | 0.2 - 6 | 117 | 1E | 10 | 158,63 |
|--------|---------|-----|----|----|--------|



385H

Dispozitiv de dezizolare cu carlig de taiere

• material: poliamida

Avantaje:

- fara deteriorarea interiorului conductorului la multiple ajustari a adancimii de taiere
- lama rotitoare se rotește automat la taieri circulare sau longitudinale

Utilizare

- acuratete, rapiditate si siguranta in dezizolarea cablurilor normale rotunde de la 4-28 mm²



UNIOR

| | | | | | |
|---------|--------|----|----|----|-------|
| 6210930 | 4 - 28 | 91 | 1E | 10 | 71,17 |
|---------|--------|----|----|----|-------|

385.1H

Lama pentru art. 385H



UNIOR

| | | | | |
|--------|----|----|----|-------|
| 623377 | 20 | 1E | 10 | 26,27 |
|--------|----|----|----|-------|

385G

Dispozitiv de dezizolat cu cutit drept

• material: poliamida

Avantaje:

- fara deteriorarea interiorului conductorului la multiple ajustari a adancimii de taiere
- lama rotitoare se rotește automat la taieri circulare sau longitudinale

Utilizare

- acuratete, rapiditate si siguranta in dezizolarea cablurilor normale rotunde de la 4-28 mm²



UNIOR

| | | | | | |
|--------|--------|----|----|----|-------|
| 610931 | 4 - 28 | 92 | 1E | 10 | 71,17 |
|--------|--------|----|----|----|-------|