



SCULE IZOLATE LA 1000 V



Protectia totala

Sculele izolate VDE Unior asigura protectia totala, chiar si la utilizarea in apropierea sau in contact cu circuitele sub tensiune cu un potential mergand pana la 1000 Volti. Sculele sunt controlate prin teste de rezistenta la impact, la electricitate, la foc, de adeziune a izolatiei si de rezistenta la strapungere, fiecare scula fiind controlata individual.



Otel de inalta calitate

Cheile noastre, clestii, foarfecii, surubelnitele si alte scule izolate concepute pentru lucrul la instalatii electrice sau care folosesc alta forma de energie sunt fabricate din oteluri de inalta calitate, cu protectie sporita si sunt concepute pentru o utilizare simpla si sigura.



Reglementarile VDE

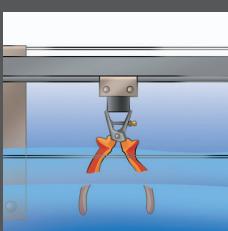
Izolate si controlate conform reglementarilor VDE, sculele Unior destinate lucrarilor sub tensiune satisfac exigentele normelor europene EN60900, recunoscute international





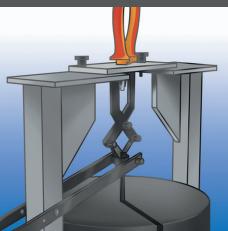
TEST DE REZISTENTA LA FOC

Piesa testata este expusa unei flacari timp de 10 secunde. Rezultatul este satisfacator daca, in perioada de observatie de 20 de secunde dupa intarzirea arzatorului, flacara care arde manerul nu depaseste o inaltime de 120 mm.



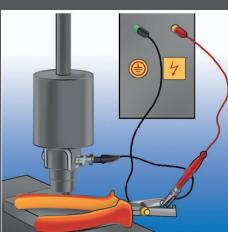
TEST ELECTRIC (10KV)

Inainte de test, sculele sunt cufundate intr-o baie de apa la 23°C timp de 24 de ore (+- 5 ore). Rezultatul este satisfacator daca nu apare nici o descarcare, nici o scanteie si nici un arc electric, si daca pierderea de curent este mai mica de 1 mA pentru o izolatie in grosime de 20 mm.



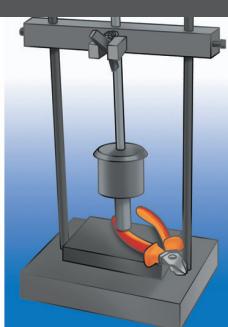
TESTUL DE ADERENTA

Piesa de test este in prealabil incalzita 168 ore la 70°C (+/- 2°C). Manerul este incarcat cu greutati (500N). Durata de incercare este de 3 minute. Rezultatul este satisfacator daca manerul ramane atasat ferm de partea conductoare.



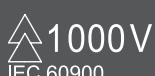
TEST DE REZISTENTA LA PENETRARE

Penetratorul, incarcat cu o sarcina de 20N, este aplicat in centrul manerului. Rezultatul este satisfacator daca piesa de test trece dupa aceea a testului electric.



TEST DE REZISTENTA LA IMPACT

Testarea este realizata intr-o camera cu temperatura de +/- 23° C. Se lasa ciocanul in cadere libera pe piesa de test de trei ori. Rezultatul este satisfacator daca manerul nu este nici spart nici crapat si nu arata semne de deformare.



Scule de mana pentru lucru sub tensiune pana la 1000 V.A.C.



Semnul institutului de certificare a sculelor (VERBAND DEUTSCHER ELEKTROTECHNIKER)



Un semn care atesta conformitatea sculelor cu norma DIN care reglementeaza cerintele de baza pentru scule (dimensiune, duritate, proprietati mecanice, etc.)

Caracteristicile clesilor Unior



Gama VDE BI

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcasaj injectat UNIOR



Gama VDE DP

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- scule VDE cu strat dublu de izolare, pentru o securitate dubla.
- verificati la timp gradul de uzura a sculelor DP VDE

Caracteristicile cheilor Unior



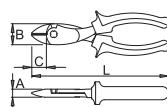
Chei

- material: crom-vanadiu
- cap: cromat in concordanță cu EN12540
- în concordanță cu standardul EN 60900:2004



466/1VDEBI**Cleste tais lateral pentru conditii grele izolat la 1000 V**

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5749 si EN 60900:2004

**UNIOR®**

	L	B	A	C				
610428	180	28	11	20	316	4B	1	114,80
611756	200	27	11	21	344	4B	1	130,27
capacitatea de taiere (10N=1kg)								
L max 2150 N/mm² ØT max 650 N/mm² ØT								
610428	180		1,8			146	4B	1
611756	200		2,0			146	4B	1
								78,80

466/1VDEDI**Cleste tais lateral pentru conditii grele izolat la 1000 V**

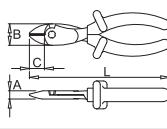
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- in conformitate cu standardul ISO 5749 si EN 60900:2004

**Avantaje:**

- manerele izolate cu doua straturi de culori diferite care permit o protectie suplimentara

Important

- daca al doilea strat devine vizibil inlocuiti scula VDE cu una noua

**UNIOR®**

	L	B	A	C				
6119195	180	28	11	20	303	4B	1	104,05
6119196	200	27	11	21	351	4B	1	118,30
capacitatea de taiere (10N=1kg)								
L max 2150 N/mm² ØT max 650 N/mm² ØT								
6119195	180		1,8			114	4B	1
6119196	200		2,0			153	4B	1
								88,14

472/1VDEBI**Clesti cu varfuri late izolat la 1000 V**

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- partea de prindere dintata
- in conformitate cu standardul ISO 5745 si EN 60900:2004

**UNIOR®**

	L	B	C	A				
610430	160	16	49	9	146	4B	1	78,80

472/1VDEDI**Clesti cu varfuri late izolat la 1000 V**

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- in conformitate cu standardul ISO 5745 si EN 60900:2004

**UNIOR®**

	L	B	C	A				
FR100502	220							150,55

FR100**Clesti din plastic pentru telefonie izolat la 1000V poliamida 2K****FRIEDRICH**

	Dimensiune
FR100502	220

476/1VDEBI**Clesti cu varfuri rotunde izolat la 1000 V**

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5745 si EN 60900:2004

**Avantaje:**

- varfurile lungi asigura prinderea sarbei in locurile cele mai dificile
- posibilitati mici de deteriorare a sarbei

**UNIOR®**

	L	B	A	C	D				
610431	140	15	9	39	2	116	4B	1	75,40
610432	160	16	10	49	2,5	126	4B	1	81,82

CARACTERISTICI

476/1VDEBI, 476/1VDEDI

