



CLESTI



Manere ergonomice

Datorita manerelor ergonomice si a suprafetelor de prindere special concepute, clestii Unior asigura un confort de lucru si o eficacitate maxima, cu un minim de efort



Protectia suprafetelor

Clestii sunt fabricati din otel de calitate excelenta cu o compozitie special optimizata. Mai multe modele au suplimentar protectie prin cromare



Inalta precizie

Mulumita conceptiei perfecte si a superioritatii tehnologice, clestii Unior asigura o prindere de inalta precizie in toate cazurile, pentru folosire generala sau specializata.



10. Calire si revenire: Tratamentul termic al clesrilor este realizat prin calirea in ulei, urmata de o revenire. Acest tip de tratament termic garanteaza materialului structura cea mai buna posibila, dand astfel produsului finit proprietati excelente de duritate. Un tratament termic de calitate confera clesrilor o durata lunga de viata

11. Sablare: In acest stadiu, suprafetele produsului sunt sablate ca sa se elimine atat rugozitatile restante cat si oxizii care apar in timpul tratamentului termic. Suprafetele sablate sunt in consecinta netede uniform, imbunatatind aspectul produselor. Anumite suprafete sunt retratate mai precis intr-un stadiu ulterior pentru a crea contraste

12. Tratarea prin inductie: Partile taietoare ale clesrilor se trateaza suplimentar prin inductie - CIF - acest tratament asigurand pe zona taisului duritati foarte mari - aprox. 62 HRc - incat sa permita utilizatorului sa taie chiar si cele mai tari fire fara sa strice sau sa strambe muchiile taietoare.

13. Polizare fina: Anumite suprafete din capetele clesrilor sunt polizate de o masina cu banda abraziva ca sa fie perfect lise, ceea ce are ca efect ameliorarea suplimentara a aspectului clesrilor si usurarea curatarii acestora.

14. Cromare si lustruire: Clesrii sunt galvanizati cu un strat subtire de nichel si crom pentru a le proteja contra oxidarii. Aceasta da produsului un aspect mai estetic, cu suprafete argintii stralucitoare. Suprafetele cromate dau de asemeni clesrilor mai multa rezistenta si durabilitate

15. Marcaj cu laser: Folosind procedeul modern de marcare cu laser, clesrii sunt inscriptionati cu semnele de identificare. Pentru anumite tipuri de clesri, aceste marcaje pot servi si pentru a ajuta utilizatorul sa aleaga anumiti parametri

16. Montarea manerelor izolate: Clesrii sunt dotati cu manere de plastic pentru a asigura o priza ferma si ergonomica. Suprafetele de contact ale celor doua manere sunt tratate pentru a asigura utilizarea unei prinderi optime, indiferent de conditiile de lucru.

17. Lubrifiere si control: Suprafetele care sunt in contact la nivelul articulatiei sunt lubrificate pentru a asigura clesrilor o miscare usoara si durabila. In acest stadiu final, verificam de asemenea daca produsul are toate calitatile si caracteristicile vizuale necesare astfel incat clesrii Unior sa raspunda cerintelor celor mai exigenti utilizatori.

Caracteristicile clesrilor Unior

Doua linii



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaternal pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR

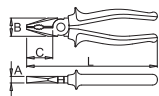


- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata
- maner de plastic pentru conditii grele

405/1BI

Clește combinat maner bimatețial

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul EN12540
- manere bimatețial pentru condiții grele
- în conformitate cu standardul ISO 5746



UNIOR

Barcode	L	B	C	A	Weight	Material	Finish	Price
607867	160	24	35	9.5	224	4B	10	69,17
607868	180	27	38	10	273	4B	10	74,72
607869	200	29	41	10.5	351	4B	10	80,31

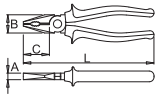
capacitatea de taiere (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
607867	160	1,6		2,0	
607868	180	1,8		2,5	
607869	200	2,0		2,5	

406/1BI

Clește combinat

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul EN12540
- manere bimatețial pentru condiții grele
- marcaj injectat UNIOR
- în conformitate cu standardul ISO 5746



UNIOR

Barcode	L	B	C	A	Weight	Material	Finish	Price
607870	160	24	35	9.5	224	4B	10	65,28
607871	180	27	38	10	274	4B	10	68,69
607872	200	29	41	10.5	341	4B	10	75,79
608354	220	32	47	11	421	4B	10	89,41

capacitatea de taiere (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
607870	160	1,6		2,0	
607871	180	1,8		2,5	
607872	200	2,0		2,5	
608354	220	2,0		3,0	

406/1BIST

Set de clești combinați în display de carton



UNIOR

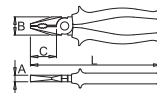
Barcode	Weight	Material	Finish	Price	
621854	6	2100	1F	1	465,63

406/1BI (180)

406/4G

Clește combinat

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate
- maner de plastic pentru condiții grele
- în conformitate cu standardul ISO 5746

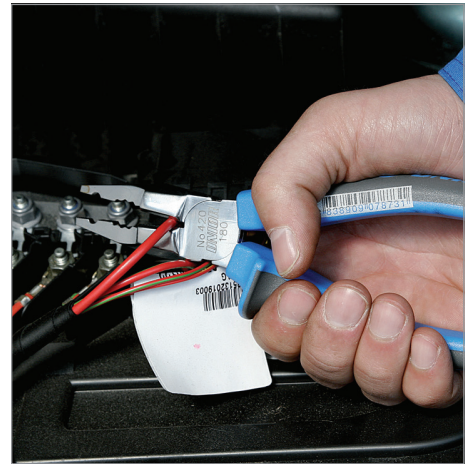


UNIOR

Barcode	L	B	C	A	Weight	Material	Finish	Price
608673	140	23	32	8	157	4B	10	47,19
608674	160	24	35	9.5	224	4B	10	48,65
608675	180	27	38	10	274	4B	10	52,24
608676	200	29	41	10.5	341	4B	10	55,11
608677	220	32	47	11	421	4B	10	66,50

capacitatea de taiere (10N=1kg)

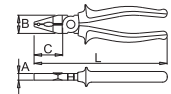
Barcode	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
608673	140	1,6		2,0	
608674	160	1,6		2,0	
608675	180	1,8		2,5	
608676	200	2,0		2,5	
608677	220	2,0		3,0	



420/1BI

Clește combinat cu gaură

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul EN12540
- manere bimatețial pentru condiții grele



UNIOR

Barcode	L	B	C	A	Weight	Material	Finish	Price
607873	180	24	45	11	241	4B	10	97,53

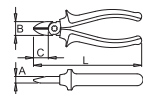
capacitatea de taiere (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
607873	180	1,8		2,5	

461/1BI

Clește cu tăis lateral

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul EN12540
- manere bimatețial pentru condiții grele
- în conformitate cu standardul ISO 5749



UNIOR

Barcode	L	B	A	C	Weight	Material	Finish	Price
607883	140	19	9.5	18	169	4B	10	67,96
607884	160	22.5	10	22	214	4B	10	70,88

capacitatea de taiere (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
607883	140	1,6		2,0	
607884	160	1,6		2,5	