



CLESTI



Manere ergonomice

Datorita manerelor ergonomice si a suprafetelor de prindere special concepute, clestii Unior asigura un confort de lucru si o eficacitate maxima, cu un minim de efort



Protectia suprafetelor

Clestii sunt fabricati din otel de calitate excelenta cu o compozitie special optimizata. Mai multe modele au suplimentar protectie prin cromare



Inalta precizie

Mulumita conceptiei perfecte si a superioritatii tehnologice, clestii Unior asigura o prindere de inalta precizie in toate cazurile, pentru folosire generala sau specializata.



10. Calire si revenire: Tratamentul termic al clesrilor este realizat prin calirea in ulei, urmata de o revenire. Acest tip de tratament termic garanteaza materialului structura cea mai buna posibila, dand astfel produsului finit proprietati excelente de duritate. Un tratament termic de calitate confera clesrilor o durata lunga de viata

11. Sablare: In acest stadiu, suprafetele produsului sunt sablate ca sa se elimine atat rugozitatile restante cat si oxizii care apar in timpul tratamentului termic. Suprafetele sablate sunt in consecinta netede uniform, imbunatatind aspectul produselor. Anumite suprafete sunt retratate mai precis intr-un stadiu ulterior pentru a crea contraste

12. Tratarea prin inductie: Partile taietoare ale clesrilor se trateaza suplimentar prin inductie - CIF - acest tratament asigurand pe zona taisului duritati foarte mari - aprox. 62 HRc - incat sa permita utilizatorului sa taie chiar si cele mai tari fire fara sa strice sau sa strambe muchiile taietoare.

13. Polizare fina: Anumite suprafete din capetele clesrilor sunt polizate de o masina cu banda abraziva ca sa fie perfect lise, ceea ce are ca efect ameliorarea suplimentara a aspectului clesrilor si usurarea curatarii acestora.

14. Cromare si lustruire: Clesrii sunt galvanizati cu un strat subtire de nichel si crom pentru a le proteja contra oxidarii. Aceasta da produsului un aspect mai estetic, cu suprafete argintii stralucitoare. Suprafetele cromate dau de asemeni clesrilor mai multa rezistenta si durabilitate

15. Marcaj cu laser: Folosind procedeul modern de marcare cu laser, clesrii sunt inscriptionati cu semnele de identificare. Pentru anumite tipuri de clesri, aceste marcaje pot servi si pentru a ajuta utilizatorul sa aleaga anumiti parametri

16. Montarea manerelor izolate: Clesrii sunt dotati cu manere de plastic pentru a asigura o priza ferma si ergonomica. Suprafetele de contact ale celor doua manere sunt tratate pentru a asigura utilizarea unei prinderi optime, indiferent de conditiile de lucru.

17. Lubrifiere si control: Suprafetele care sunt in contact la nivelul articulatiei sunt lubrificate pentru a asigura clesrilor o miscare usoara si durabila. In acest stadiu final, verificam de asemenea daca produsul are toate calitatile si caracteristicile vizuale necesare astfel incat clesrii Unior sa raspunda cerintelor celor mai exigenti utilizatori.

Caracteristicile clesrilor Unior

Doua linii



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR



- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata
- maner de plastic pentru conditii grele

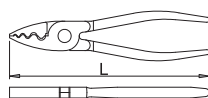
424/4P

Clește de sertizat

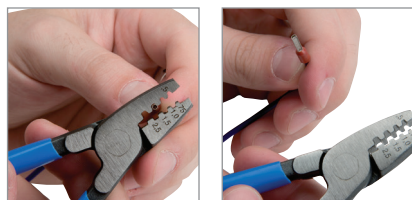
- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic

Utilizare

- pentru terminale neizolate (dim. 140 de la 0,5-2,5 mm, dim 180 0,25-16 mm)



UNIOR



607949	0.5 - 2.5	140	144	4B	10	112,18
607950	0.25 - 16	180	258	4B	10	172,11

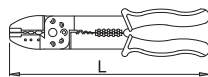
425/4A

Clește de sertizat

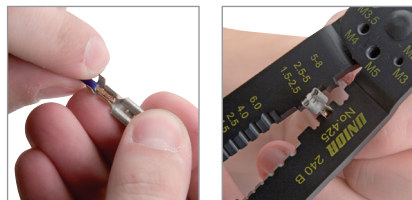
- confecționat din tablă
- tratament termic complet
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru condiții grele

Utilizare

- pentru terminale izolate și închise neizolate



UNIOR



601136	1.5 - 6	240	320	1E	5	92,62
--------	---------	-----	-----	----	---	-------

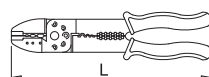
425/4B

Clește de sertizat

- confecționat din tablă
- tratament termic complet
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru condiții grele

Utilizare

- pentru terminale deschise izolate și neizolate



UNIOR

601137	1.5 - 6	240	320	1E	5	89,26
--------	---------	-----	-----	----	---	-------

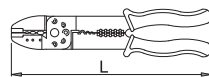
425/4AB

Clește de sertizat

- confecționat din tablă
- tratament termic complet
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru condiții grele

Utilizare

- pentru terminale neizolate standard și terminale închise



UNIOR

605806	1.5 - 6	240	320	1E	5	99,14
--------	---------	-----	-----	----	---	-------

427/4AG

Clește de sertizare - strangere

- confecționat din tablă
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru condiții grele

Avantaje:

- falci din metal cu protecție electrică
- arc întărit pentru prelungirea perioadei de viață a cleștelui
- profilul patrat al falcilor permite un contact mai bun decât la cleștii cu profil obișnuit

Utilizare

- pentru terminale de dimensiuni 0,08 - 10 mm²/AWG28 - 7



UNIOR

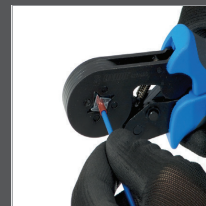
621550	433	1G	1	919,39
--------	-----	----	---	--------

CARACTERISTICI

427/4AG



Autoreglat automat la dimensiunea cerută a firului



Cap de sertizare patrat



O geometrie de matrice de mare precizie da o forma de tăiere definită clar

427/4CG

Clește pentru dezizolat și sertizat

- confecționat din tablă
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru condiții grele

Avantaje:

- falci special proiectate prind cablul ferm în timpul procesului de dezvelire

Utilizare

- cu ajutorul butonului pivotant se poate face adaptarea la fire mai subțiri de 30AWG (0.05 mm) sau mai groase de 8AWG (1.5 la 6.0 mm)
- pentru terminale neizolate 10 - 22 AWG (1.5-6.0 mm)
- pentru terminale izolate 10-22AWG (1.56.0 mm)
- pentru terminale auto-ignifugă de la 7 la 8 mm



UNIOR

621552	378	1G	1	102,54
--------	-----	----	---	--------

